KLUMPP COATINGS
We add value to your surface

Technisches Merkblatt

Bezeichnung: **Hydroplast PU Farblacke**

Artikel Nr.: Art. Gruppen 681, 682, 683, 684

Anwendung: Wasserverdünnbare 1K-Farblacke mit guter Lichtechtheit für die allgemeine Möbelindustrie

Applikation: Spritzen; alle Arten.

Eigenschaften: **Hydroplast PU Farblacke** sind gut füllende wasserverdünnbare Farblacke zur deckend pigmentierten Lackierung von Holz- und Holzwerkstoffoberflächen in der allgemeinen. Möbelindustrie. **Hydroplast PU Farblacke** sind absolut lichtbeständig und zeigen ausgezeichnete Haftung auf angeschliffenen Melaminharzfolien. Hervorzuheben sind die für Wasserlacke sehr guten Verlaufseigenschaften einerseits, ein sehr guter "Stand" an senkrechten Flächen andererseits.

Als Untergründe für geschlossenporige Oberflächen kann Hydrofüller weiß, Art. Nr. 128-900-00007, oder DD Perfekt Füller, weiß, Art. Nr. 538-900-00001 eingesetzt werden.

Zudem können **Hydroplast PU Farblacke** zur deckend offen-porigen Lackierung von furnierten Oberflächen und Massivhölzern verwendet werden. Zu beachten ist jedoch, dass, wie bei allen wasserverdünnbaren Systemen, bei Hölzern mit wasserlöslichen Holzinhaltsstoffen, die Gefahr des „Durchblutens" besteht. Daher empfiehlt sich ein vorheriges Absperren des Untergrundes mit z.B. PU Sperrgrund, Art. Nr. 551-000-00546; beim Einsatz auf MDF-Platten empfiehlt sich der Einsatz des MDF Isolierfüller weiss Art. Nr. 558-900-00001.

Hydroplast PU Farblacke sind beständig gegen PVC- Weichmacher und genügen der DIN 68861, 1B. Ein unabhängiges Prüfzertifikat liegt vor.

Hydroplast PU Farblacke sind in allen RAL-, NCS-, und Sikkens-Farbtönen lieferbar. Auf Wunsch und nach Vorlage eines Farbmusters sind auch Sonderfarbtöne lieferbar. **Hydroplast PU Farblacke** sind frei von Formaldehyd, Schwermetallen und sind speichel- und schweißecht gemäß DIN 53160 (unabhängiges Prüfzeugnis ist vorhanden).

Verarbeitung:

Airless:	Düse 0,011- 0,013 inch; 100 - 140 bar Materialdruck
Airmix:	Düse 0,013 inch / 0,33 mm; 2,5 - 3 bar Zerstäuberdruck

Geschäftsführer: Dr. Wolfgang Klumpp, Stephan Klumpp
BW-Bank BW-Bank IBAN: DE67 6005 0101 0002 4640 08, BIC: SOLADESTXXX
Handelsregister: Amtsgericht Stuttgart HRB Nr.: 8457
USt-IdNr.: DE 811240555

Alle Angaben und technischen Daten zum Zeitpunkt der Drucklegung 03/15. Änderungen vorbehalten. Alle Preise freibleibend, netto ab Lager zuzüglich Mehrwertsteuer.
Specifications and technical data at time of print 03/15. Subject to change without notice. Prices without engagement, net, ex stock, plus VAT.

Auftragsmenge:	ca. 150 - 180 g/qm
Härter:	entfällt
Topfzeit:	entfällt
Verdünnung:	entfällt; ggf. mit 2 - 3% Wasser die Spritzviskosität einstellen.
Viskosität:	Lieferviskosität: ca. 100 Sek. DIN Becher, 4mm Spritzen: Lieferviskosität
Trocknung/Härtung:	Staubtrocken nach ca. 20 - 30 Min. bei Raumtemperatur Schleifbar nach 2 Stunden. Die Trocknung kann bei erhöhter Temperatur (30 - 40°C) und Umluft forciert werden
Reinigungsverdünnung:	Wasser; angetrocknete Lackreste mit Aceton entfernen.
Lagerfähigkeit:	6 Monate in geschlossenen Gebinden
Kennzeichnung:	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt
Bemerkungen:	• Frostfrei lagern! • Nur korrosionsfreie Arbeitsgeräte verwenden! • Wasserlacke sind stets luftdicht abzudecken, da sonst die Gefahr einer Hautbildung besteht. Angetrocknete Lackpartikel, Verschmutzungen etc. sind mit einem Sieb zu entfernen. • Wasserlackreste und Schlämme nicht in die Kanalisation einleiten! • Die angegebenen Trocknungszeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 60%. Zu niedrigere Temperaturen und erhöhte Luftfeuchtigkeiten führen zu Trocknungsverzögerungen.

Klumpp Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftragstechnologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klumpp Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Januar 2015)