Reparaturset für Tastenböden



Reparaturset für Tastenböden
Das Set besteht aus:

1	Bohrer
1	Tiefensteller
1	Inbusschlüssel
4	Führungszapfen ∅ 6,5 / 7,0 / 7,5 / 8,0 mm
15	Scheibendübel – neue Tastenböden mit Mittelloch (Ersatzdübel 10 Stk. Art.Nr. 42.07.01)

Repair set for balance pin holes
The set consists of:

1	*hand drill*
1	*depth adjusting device*
1	*hexagon socket head wrench*
4	*guiding pins with diameters of ∅ 6.5 / 7.0 / 7.5 / 8.0mm*
15	*discoid dowels – new key bottoms with center hole (42.07.01, 10pcs per set)*

Zur Ausführung der Arbeiten wird eine präzise Ständerbohrmaschine und ein Holzaufreiber (Kegelsenker oder Krauskopf 40.18.80) benötigt. Ein Maschinenschraubstock oder eine Klemmvorrichtung zum Festhalten der Tasten während des Arbeitsvorganges ist nicht unbedingt erforderlich. Die folgende Beschreibung gilt nur für Tasten mit **Rundloch** zwischen Oberkante Tastenboden und Unterkante Tastenbäckchen.

Arbeitsfolge:

1. Defekten, ausgeschlagenen, ausgespielten Tastenboden mit dem Kegelsenker soweit ausreiben bis der volle Durchmesser des anschließenden Rundlochs sichtbar wird – **nicht tiefer!**
2. Passenden Führungszapfen in den Bohrer einsetzen und festschrauben. Führungszapfen und Führungsloch müssen denselben Durchmesser haben. Keinesfalls darf ein schwächerer Zapfen verwendet werden.
3. Tiefensteller auf Bohrtiefe justieren und festschrauben.
4. Loch bohren
5. Scheibendübel einleimen und verputzen

42.07.00

*A countersink burr (cone burr or truncated cone head 40.18.80) is not included in this set, it should be available in each workshop. A precise upright drill is needed for this repair work. A machine jaw vice or an other clamping device in order to hold the keys to repair is not required. The following description applies only to keys having a **center hole** between the upper edge of the key bottom and the lower edge of the key chase.*

Proceedings:

1. *The damaged and worn out key bottom has to be corrected by means of the cone burr as far as the complete diameter of the center hole will be visible – **do not drill deeper!***
2. *Insert the fitting guiding pin into the hand drill. The guiding pin and the guiding hole must have the same diameters. In no case a thinner pin should be utilized.*
3. *Adapt the depth adjusting device to the drill depth and fix it.*
4. *Drill the hole.*
5. *Fasten the discoid dowel by glueing and shape it carefully.*

42.07.00