Reparaturset für Tastenböden



Le set comprend:

- une mèche
- une butée
- une clef imbus
- 4 pilotes de guidage, diamètre: ∅ 6,5 – 7,0 – 7,5 8,0 mm
- 15 bouchons pour semelle de touche avec trou central (remplacement bouchons avec trou central 10 pos, Art.Nr. 42.07.01)

Repair set for balance pin holes
The set consists of:

1	*hand drill*
1	*depth adjusting device*
1	*hexagon socket head wrench*
4	*guiding pins with diameters of ∅ 6,5 / 7,0 / 7,5 / 8,0 mm*
15	*discoid dowels – new key bottoms with center hole (42.07.01, 10pc per set)*

La fraise (40.18.80 Kegelsenker oder Krauskopf) n'est pas comprise dans le set, chaque atelier devrait en être muni.

Pour exécuter le travail, une colonne-support de perceuse précise est nécessaire. Cependant il n'est pas indispensable d'avoir un étau ou autre système de tenue de la touche pour faire ce travail.
La description suivante n'est valable que pour les touches munies d'un trou rond entre la semelle (partie supérieure) et la capsule (partie inférieure).

Description du travail:

1. Fraiser la partie défectueuse de la semelle jusqu'à l'apparition totale du trou rond (partie médiane). **Attention: pas plus profond.**

2. Choisir un pilote de guidage et le visser correctement sur la mèche. Le pilote de guidage et le trou rond doivent avoir un diamètre identique.
   N'utiliser en aucun cas un diamètre inférieur.

3. Ajuster la butée sur la mèche et visser correctement.

4. Percer.

5. Coller le bouchon, affleurer et poncer.

42.07.00

A countersink burr (cone burr or truncated cone head 40.18.80) is not included in this set, it should be available in each workshop.
A precise upright drill is needed for this repair work. A machine jaw vice or an other clamping device in order to hold the keys to repair is not required.
*The following description applies only to keys having a **center hole** between the upper edge of the key bottom and the lower edge of the key chase.*

Proceedings:

1. *The damaged and worn out key bottom has to be corrected by means of the cone burr as far as the complete diameter of the center hole will be visible – **do not drill deeper!***
2. *Insert the fitting guiding pin into the hand drill. The guiding pin and the guiding hole must have the same diameters. In no case a thinner pin should be utilized.*
3. *Adapt the depth adjusting device to the drill depth and fix it..*
4. *Drill the hole.*
5. *Fasten the discoid dowel by glueing and shape it carefully.*

42.07.00