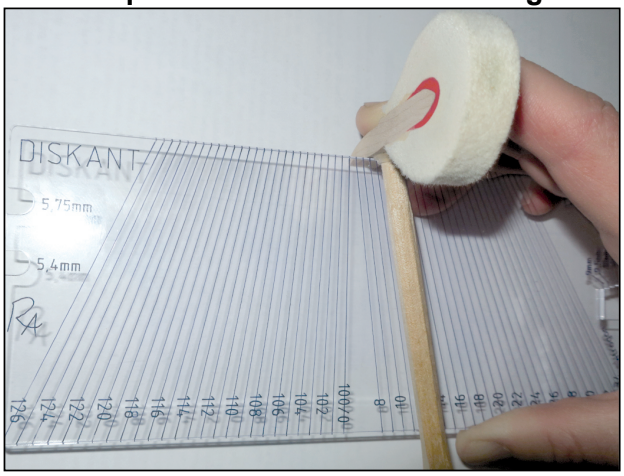
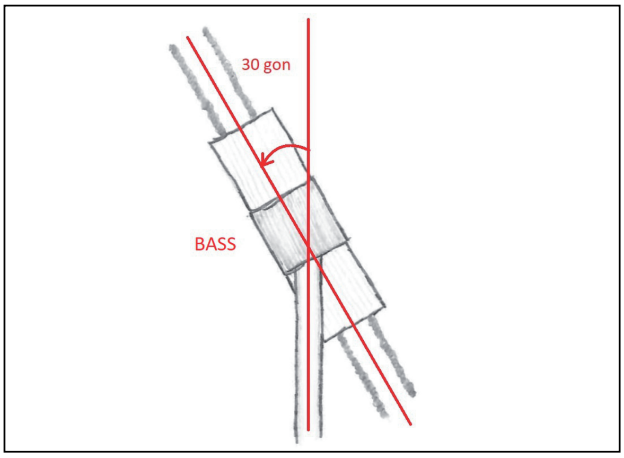
GABARIT DE MESURE D'ANGLE DE FORAGE metrogon

L'angle de forage est mesuré en gon
Un cercle complet ne fait pas 360° mais 400 gon, l'angle droit correspondant à 100 gon.
Les valeurs normales pour ces angles de perçage sont comprises entre 8 et 34 gon pour les basses et entre 100 et 126 gon pour l'aigu et le médium.

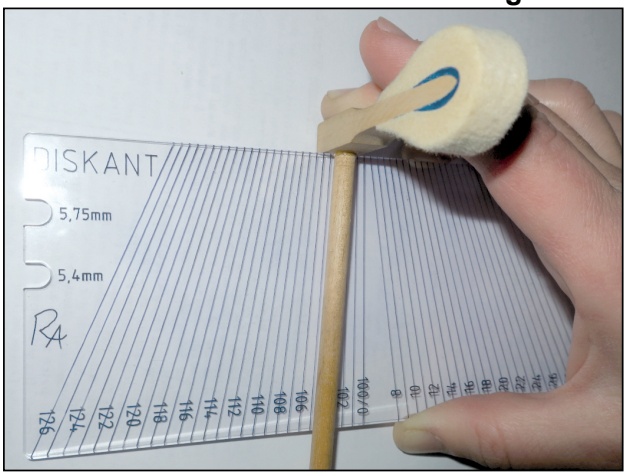
APPLICATION
Alors que le rapporteur Renner© jusqu'ici courant utilise le manche du marteau comme butée, le coeur du marteau est utilisé pour cela dans le gabarit metrogon.
Celui-ci est placé sur le bord "DISKANT - BASS" et pressé de telle sorte que le coeur repose à plat et ne vacille pas. Le manche du marteau se trouve au-dessus du gabarit.
Maintenant, le marteau est déplacé vers la gauche ou la droite sur le bord jusqu'à ce que le manche du marteau coïncide avec l'une des lignes gravées. La valeur peut alors être lue en bas de la ligne.
Il y a aussi des incisions sur les bords latéraux pour déterminer le diamètre du manche du marteau et la largeur de la tête .
Pour une meilleure lisibilité, les lignes et les chiffres peuvent être tracés avec un feutre foncé, et ne pas enlever l'excédent avec de l'alcool ou de l'alcool mais avec de l'essence.

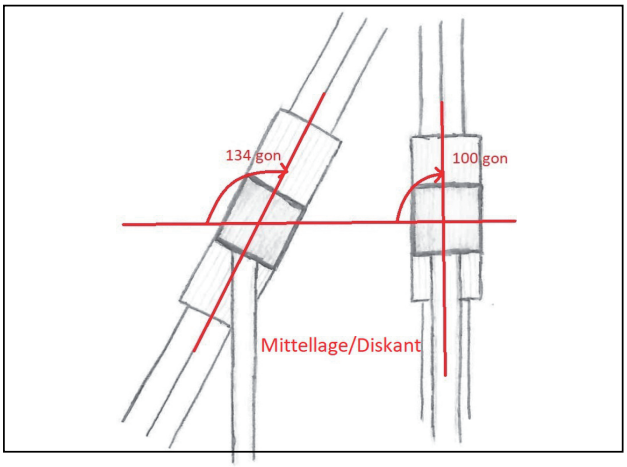
Piano à queue Bass Hammer avec 11 gon





Piano à marteaux Descant avec 105 gon





Si les informations dans les graves se réfèrent à l'angle entre le manche du marteau et la tête du marteau, dans les médiums et les aigus, il s'agit de l'angle entre la ligne de frappe et la tête du marteau.
Au fait : pendant les hivers froids, le gabarit Metrogon peut également être utilisé comme grattoir à glace pratique.