Einspannvorrichtung für Flügelhammerstiele

Mit dieser unverwüstlichen Investition lassen sich Flügelhammerköpfe schnell, schonend (Achsen) und sauber (1 A Fang) bearbeiten.
Dauer der Bearbeitung:

- Einspannen
- Stiele ablängen
- Kerne auf Form schleifen
- Riefen für sauberen Fang feilen
- Ausspannen

höchstens 20 Minuten

Swiss made:

- passend für alle Mechaniken
- passend für alle Hobelbänke
- robuste Verarbeitung
- Spannfedern (Bankhaken) für alle Hobelbänke passend (Lochbreite von 18 bis 22 mm)
- sicherer Stand der Mechanik
- ideale Bearbeitungsposition der Hammerschwänze (in Abfangstellung) gewährleistet.

So geht's:
Nach dem Einleimen der neuen Hammerköpfe
Einspannvorrichtung anbringen.



Schrauben lose einführen und Schiene möglichst nahe an die Hammerköpfe stellen.
Um die Achsen zu schonen erst lose eingespannte Hämmer in Ruhelage bringen und dann Spannschrauben fest anziehen.

Um genügend Platz zur Bearbeitung der Hammerschwänze zu erhalten, kann eine Leiste auf Hammerprallleisten-Schrauben aufgelegt werden. Die untere Schiene ist mit 4 Löchern versehen, um ein Anschrauben der Distanzleiste zu ermöglichen.

Mit Gummibändern Schiene mit eingespannten Hammerstielen an Mechanik fixieren.



Schiene mit Mechanik in linke Bankspange einhängen. Die Schiene und Spange sind so aufeinander abgestimmt, daß bereits jetzt die Mechanik sicher „hängt" und nicht wegkippen kann.

Rechte Spange einführen und einspannen.

Überstehende Hammerstiele absägen. Feinsäge Dozuki Mini (40.07.21) ist hierfür hervorragend geeignet.

Hammerschwänze mit Bandschleifer (Bosch PBS 60 E) grob auf Form schleifen.

Von Hand sauber auf Form schleifen. Zum Aufrauen für einen sauberen Fang empfehlen wir Hammerschwanzfeile 43.18.80).

Ausspannen - Fertig!

Einspannvorrichtung, FS-97
komplett mit Bankhaken und Fixiergummis
43.18.00

Weitere Informationen senden wir Ihnen gerne zu.